






Mod. 370SA DV60

**SEMIAUTOMATICA 60° DX
DOPPIA COLONNA**

**NEW
MODEL**










Modello		370SA DV60		
		90°	45° Dx	60° Dx
Capacità di taglio mm		300	260	125
		300	260	125
		400x300	300x260	125x125
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3230x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1900x1400x1600		
Peso		Kg 600		

DATI TECNICI

Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70
	Optional	m/1' 20÷100
Discesa rapida		m/1' 3500
Discesa lavoro		m/1' 0-200
Pressione di taglio		bar 5-20
Altezza piano di lavoro		mm 870
Motore lama	Standard	kW 0.9-1.5
	Optional	kW 1.1
Motore pompa oleodinamica		kW 0.18
Elettropompa refrigerante		kW 0.03
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 1500x800x1700

DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1" INCH		S	Z/1" INCH
	2÷6	6/10-5/8		<50	5/8
	4÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4		>100	3/4

NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42



BIANCO
the group

BIANCO srl

Via F.lli Kennedy, 8 - 24060 Carobbio degli Angeli Bergamo (Italy)

Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542

www.bianco.bg.it - info@bianco.bg.it



MOD. 370SA DV60

Semiautomatica 60° dx – doppia colonna

La segatrice a nastro 370SA DV60 è una macchina che aggiunge alle caratteristiche di base della manuale il vantaggio del ciclo semiautomatico di taglio a movimentazione oleodinamica. E' studiata per il taglio di particolari pieni e profili di medie dimensioni con taglio angolare fino a 60° destra. **Una caratteristica particolare di questa nuova macchina è la discesa verticale su due colonne con guide a ricircolo di sfere, che rende la segatrice stabile e precisa nel tempo.**

La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono un'elevata precisione di taglio e una sicura affidabilità, che la rende particolarmente adatta per ogni azienda artigianale o industriale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in struttura saldata e normalizzata • Gruppo supporto arco e morsa in ghisa sferoidale • Gruppo riduttore a vite senza fine • Tensionamento lama meccanico controllato elettricamente • Pattini guidalama regolabili in Widia • Discesa e salita rapida • Centralina oleodinamica di comando • Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio • Doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo • Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE • Finiture: Rosso RAL 3001 e Blu RAL 5014.

ACCESSORI STANDARD

- Asta millimetrata 0 – 500 mm con riscontro
- Rullo in entrata
- Spazzola pulisci lama

ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Asta millimetrata in varie metrature e riscontro di misura
- Regolatore pressione morsa
- Variatore elettronico di velocità 20 – 100 m/1'
- Taglio fascio meccanico
- Dispositivo Taglio a secco






Mod. 370 SA 60 RH

**NEW
MODEL**

**TWO COLUMNS
SEMI-AUTOMATIC BANDSAW**










Model		370SA DV60		
		90°	45° Dx	60° Dx
Cutting Capacity mm		300	260	125
		300	260	125
		400x300	300x260	125x125
Band dimensions		LxWxH mm 3230x27x0.9		
Dimensions		LxWxH mm 1900x1400x1600		
Weight		Kg 600		

TECHNICAL DATA

Cutting Speed	Standard	m/1' 35-70
	On request	m/1' 20÷100
Fast downfeed		m/1' 3500
Working downfeed		m/1' 0-200
Cutting pressure		bar 5-20
Working surface height		mm 870
Blade motor	Standard	kW 0.9-1.5
	On request	kW 1.1
Hydraulic pump motor		kW 0.18
Cooling pump motor		kW 0.03
Transport dimensions		LxWxH mm 1500x800x1700

RECOMMENDED TOOTHING IN RELATION TO MATERIAL SECTION

	S	Z/1" INCH		S	Z/1" INCH
	2÷6	6/10-5/8		<50	5/8
	4÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4		>100	3/4

RECOMMENDED BANDS BIANCO BIMETAL KOBALT M42.



BIANCO
the group

BIANCO srl

Via F.lli Kennedy, 8 - 24060 Carobbio degli Angeli Bergamo (Italy)

Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542

www.bianco.bg.it - info@bianco.bg.it



Mod. 370 SA 60 RH

TWO COLUMNS - Semiautomatic Bandsaw

Two-Columns Bandsaw machine ideal for cutting small solid details and medium-size structural pieces, mitre rotation up to 60° on the right. **The bow slides on ball bearing guides.** The machine's design and the care taken with the machine design, combined with the intrinsic technical features, grant high precision cuttings and absolute reliability.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Base and bow in welded structure
- Vice unit made from spheroidal cast iron
- Worm gear reducer unit
- Manual blade tightening
- Adjustable blade-guide blocks with carbide plates
- Hydraulic power unit
- Automatic fast up/down bow movement controlled by feeler pin
- Working down-feed with micrometric adjustment
- Adjustable pressure according to material section and type
- Double safety button for cycle start-up
- Automatic vice cycle
- Low voltage Electrical system according to CE norms

STANDARD ACCESSORIES

- 0 - 500 graduated rod with length stop device
- Infeed Roller
- Cleaning Brush

ACCESSORIES AVAILABLE ON REQUEST

- Material infeed/outfeed roller track available in various sizes with millimetre rule and mechanical length stop
- Frequency converter for blade speed variation (inverter) 20/100 m/1'
- Vice pressure regulation
- Dry cooling device
- Mechanical Bundle clamping