




Mod. 370 SA R

**NEW
MODEL**









Modello		370 SA R			
		90°	45 DX	60 DX	45 SX
Capacità di taglio mm		280	200	120	180
		250	170	120	150
		250X300	200X170	170X120	220X70
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3120X27X0.9			
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1530X1400X1800			
Peso		Kg 505			

DATI TECNICI

Velocità di taglio	Standard Optional	m/1' 35-70 m/1' 20÷100
Altezza piano di lavoro		mm 880
Motore lama	Standard Optional	kW 0,9-1,5 kW 1,1
Motore Pompa oleodinamica		kW 0.18
Elettropompa refrigerante		kW 0.06
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 1500X750X1600

DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1" INCH		S	Z/1" INCH
		2÷6		6/10-5/8	
	6÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4		>100	3/4

NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42

MOD. 370 SA R

Semiautomatiche 60° DX-45 SX rotazione su ralla

Le 370 SA R sono macchine di nuova produzione che aggiungono alle caratteristiche di base della segatrice manuale il vantaggio del ciclo semiautomatico di taglio a movimentazione oleodinamica. Sono studiate per il taglio di particolari pieni e profili di medie dimensioni con taglio angolare fino a 60° destra e 45° sinistra. La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono un'elevata precisione di taglio e una sicura affidabilità. In particolare la morsa è posizionabile manualmente, in base all'angolo di taglio, e la targhetta riferimento gradi posizionata sulla base della ralla, consente una visualizzazione ottimale dell'angolo di taglio impostato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo supporto arco e morsa in ghisa sferoidale • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Tensionamento lama meccanico controllato elettricamente • Pattini guidalama regolabili in widia • Discesa e salita rapida • Centralina oleodinamica di comando • Morsa a comando oleodinamico • Traslazione manuale morsa a DX-SX secondo l'angolo di taglio • Cilindro comando arco posizionato in prossimità del pattino fisso • Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio • Doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo • Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE • Finiture in rosso RAL 3001 • Basamento blu RAL 5014.

ACCESSORI STANDARD

- Rullo in entrata e in uscita
- Spazzola puliscinastro

ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Asta millimetrata in varie metrature e riscontro meccanico
- Regolatore pressione morsa
- Variatore elettronico di velocità lama 20 ÷ 100 m/1'
- Variatore meccanico di velocità lama 20 ÷ 100 m/1'
- Dispositivo di taglio a secco

Variatore di velocità



Pannello comando



Regolatore pressione morsa



Variatore elettronico

Rivenditore di zona

BIANCO
the group

BIANCO srl

Via F.lli Kennedy, 8 - 24060 Carobbio degli Angeli Bergamo (Italy)
Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542
www.bianco.bg.it - info@bianco.bg.it

