

**Mod. 330 AE 60°**




**Mod. 330 AE 60° CNC**

**Mod. 370 AE 60°**




**Mod. 370 AE 60° CNC**

**AUTOMATICA 60° DX**



Modello		330 AE 60° e CNC		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		260	200	120
		220	190	115
		330x140	200x130	120x100
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3010x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 2330x1520x1800		
Peso		Kg 700		

**Durante il ciclo di taglio automatico, non eseguire tagli di dimensioni superiori ai Ø 150 mm pieni**







Modello		370 AE 60° e CNC		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		280	225	140
		240	215	140
		330x240	230x140	140x130
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3120x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 2330x1520x1800		
Peso		Kg 700		

**Durante il ciclo di taglio automatico, non eseguire tagli di dimensioni superiori ai Ø 150 mm pieni**

### DATI TECNICI

Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70
	Optional	m/1' 20÷100
Discesa rapida		mm/1' 3500
Discesa lavoro		mm/1' 0÷200
Pressione di taglio		bar 5÷20
Altezza piano di lavoro		mm 830
Spezzone finale		mm 220
Motore lama	Standard	kW 0.9-1.5
	Optional	kW 1.1
Motore pompa oleodinamica		kW 0.37
Elettropompa refrigerante		kW 0.12
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 2200x1500x1700

### DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

  	S	Z/1"INCH	  	S	Z/1"INCH
	2÷6	6/10-5/8		<50	5/8
	6÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4		>100	3/4

**NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42**

# BIANCO

**BIANCO srl**  
**I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8**  
**Tel. +39 035.42.52.511 - Fax + 39 035.42.52.542**  
**Sito internet: www.bianco.bg.it - E mail: info@bianco.bg.it**

## MOD. 330 - 370 AE 60° e CNC AUTOMATICHE 60° Dx

Macchine a movimentazione oleodinamica che aggiungono alle caratteristiche delle semiautomatiche il vantaggio dell'alimentazione materiale in automatico, ideale quindi per il taglio in grandi serie di particolari di piccole e medie dimensioni, delle più svariate sezioni, con angolatura fino a 60°.

Adatte ad essere utilizzate da officine meccaniche e carpenterie che esigano qualità nella lavorazione e buona velocità nell'esecuzione.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Gruppo morsa in ghisa sferoidale • Centralina oleodinamica di comando • Pattini guidalama regolabili in WIDIA • Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa • Spazzola puliscinastro • Discesa e salita rapida controllata da tastatore • Cilindro comando arco posto in prossimità del pattino guidalama fisso • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio • Carro alimentatore materiale con possibilità di oscillazione trasversale per facilitare l'alimentazione della barra • Riscontro meccanico automatico di lunghezza controllato da ENCODER (solo CNC) • Visualizzatore digitale per impostare la lunghezza del pezzo (solo Automatica) • CNC che controlla tutte le funzioni della macchina con la possibilità di memorizzare i programmi di taglio (solo CNC) • Variatore elettronico infinitesimale "INVERTER", della velocità di taglio (solo CNC) • Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE • Finiture in rosso RAL 3001 - Basamento blu RAL 5014

### ACCESSORI STANDARD

- Scivolo di scarico pezzi
- Spazzola pulisci nastro

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Regolatore pressione morsa
- Dispositivo di taglio a secco
- Variatore meccanico di velocità da 20 a 100 m./1' (solo automatica)
- Taglio in fascio meccanico o oleodinamico
- Carter laterale e posteriore per recupero acqua

Visualizzatore digitale



Regolatore pressione morsa



Taglio fascio oleodinamico



Dispositivo taglia a secco (Lt. 1)