





Mod. 370 AF 90°








Mod. 370 AF 90° CNC

AUTOMATICHE FISSE e CNC



Modello		370 AF 90° e CNC	
		90°	
Capacità di taglio mm		280	
		240	
		330x240	
		220x130	
È consigliabile per il taglio in automatico di materiale pieno, non superare Ø e \square pieni mm 150			
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3120x27x0.9	
Velocità di taglio	Automatica	m/1' 35-70	
	CNC	m/1' 20÷100	
Discesa rapida		mm/1' 3500	
Discesa lavoro		mm/1' 0÷200	
Pressione di taglio		bar 4÷20	
Precisione posizionamento		mm ± 0.2	
Corsa carro		mm 800	
Altezza piano		mm 835	
Spezzone finale		mm 25	
Motore lama	Automatica	Kw 0.9-1.5	
	Variatore	Kw 1.1	
	CNC	Kw 1.5	
Motore pompa oleodinamica		Kw 0.75	
Elettropompa refrigerante		Kw 0.12	
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 2850x1900x1900	
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 2200x1500x1700	
Peso		Kg 945	

DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1"INCH		S	Z/1"INCH
		2÷6		6/10-5/8	
	6÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4		>100	3/4

NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42



Tastatore



Spazzola puliscinastro motorizzata



Visualizzatore digitale



Evacuatore trucioli



Regolatore pressione morse

BIANCO

BIANCO srl
I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8
Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542
Sito internet: www.bianco.bg.it - E mail: info@bianco.bg.it



Pannello comandi automatica



Pannello comandi CNC

MOD. 370 AF Automatiche fisse e CNC

La 370 è una macchina oleodinamica studiata per il taglio in grandi serie di particolari di piccole e medie dimensioni, delle più svariate sezioni, quindi adatta ad essere utilizzata da officine meccaniche e carpenterie che esigano qualità nella lavorazione e buona velocità di esecuzione. **Una caratteristica di questa segatrice è lo spezzone finale, la lama è posizionata tra le due morse riducendo al minimo lo sfrido. Il cilindro di avanzamento taglio posizionato anteriormente vicino al pattino mobile rende la segatrice stabile e precisa nel tempo.**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Gruppo morsa in ghisa sferoidale • Centralina oleodinamica di comando • Pattini guidalama regolabili in WIDIA • Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa • Spazzola puliscinastro motorizzata • Discesa e salita rapida controllata da tastatore • Cilindro comando arco posto anteriormente per aumentare la solidità del sistema e garantire una maggiore durata della lama • Evacuatore trucioli (solo CNC) • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio • Carro alimentatore materiale con possibilità di oscillazione trasversale per facilitare l'alimentazione della barra • Riscontro meccanico automatico di lunghezza controllato da ENCODER (solo CNC) • Visualizzatore digitale per impostare la lunghezza del pezzo (solo Automatica) • CNC che controlla tutte le funzioni della macchina con la possibilità di memorizzare i programmi di taglio (solo CNC) • Variatore elettronico infinitesimale "INVERTER", della velocità di taglio (solo CNC) • Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE • Finiture in rosso RAL 3001 – Basamento blu RAL 5014

ACCESSORI A RICHIESTA

- Regolatori pressione morse
- Taglio in fascio meccanico e oleodinamico
- Dispositivo di taglio a secco
- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Carter laterale e posteriore per recupero acqua
- Evacuatore trucioli (solo automatica)
- Variatore meccanico di velocità della lama (solo automatica)