

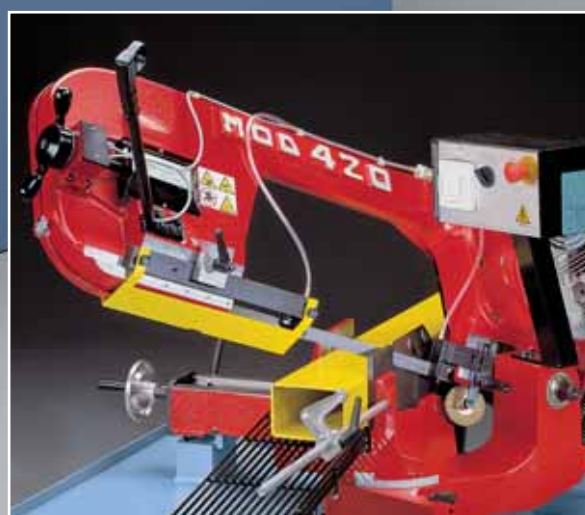





**Mod. 330 M 60°**




**Mod. 370 M 60°**




**Mod. 420 M 60°**

**MANUALI 60° DX**



Modello		330 M 60°		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		260	200	120
		220	190	115
		330x140	200x130	120x100
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3010x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1650x1390x1800		
Peso		Kg 330		






Modello		370 M 60°		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		280	225	140
		250	215	140
		370x160	230x140	140x130
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3120x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1700x1400x1490		
Peso		Kg 350		

Modello		420 M 60°		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		300	240	170
		260	230	170
		420x180	250x180	170x170
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3270x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1700x1540x1950		
Peso		Kg 370		

### DATI TECNICI COMUNI

Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70
	Optional	m/1' 20÷100 (con variatore)
Altezza piano di lavoro		mm 830
Motore lama	Standard	kW 0.9-1.5
	Optional	kW 1.1
Elettropompa refrigerante		kW 0.1
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 1600x800x1500

### DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1"INCH		S	Z/1"INCH
	2÷5	8/12-6/10			<50
	4÷10	5/8		50÷100	4/6
	>10	4/6			>100

**NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42**

# BIANCO

**BIANCO srl**  
 I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8  
 Tel. +39 035.42.52.511 - Fax + 39 035.42.52.542  
 Sito internet: [www.bianco.bg.it](http://www.bianco.bg.it) - E mail: [info@bianco.bg.it](mailto:info@bianco.bg.it)

## MOD. 330 - 370 - 420 M 60° Manuali 60° Dx

Macchine completamente manuali, particolarmente robuste, indicate per il taglio di tondi, piatti e profilati di medie dimensioni. Sono indicate per gli artigiani e per le piccole e medie industrie nel settore della carpenteria avendo le possibilità di essere utilizzate anche per il taglio con angolatura fino a 60 gradi. La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono una elevata precisione di taglio ed una sicura affidabilità.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo morsa in ghisa sferoidale • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Pattini guidalama regolabili in widia • Impianto elettrico in bassa tensione norme CE • Finiture in rosso RAL 3001 - Basamento blu RAL 5014

### ACCESSORI STANDARD

- Asta millimetrata 0÷500 mm con riscontro
- Scivolo di scarico pezzi
- Rullo di ingresso
- Spazzola pulisci nastro

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Asta millimetrata in varie metrature e riscontro di misura
- Variatore di velocità 20÷100 m/1'
- Freno oleodinamico con skip elettrico
- Morsa pneumatica
- Dispositivo taglio a secco
- Discesa controllata con freno idraulico e regolatore di flusso

Morsa pneumatica



Skip elettrico



Variatore di velocità



Discesa controllata

Rivenditore di zona

