






**Mod. 330 SAE 60°**




**Mod. 370 SAE 60°**




**Mod. 420 SAE 60°**

**SEMIAUTOMATICA 60° DX**



Modello		330 SAE 60°		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		260	200	120
		220	190	115
		330x140	200x130	120x100
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3010x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1500x1390x1790		
Peso		Kg 400		

Modello		370 SAE 60°		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		280	225	140
		240	215	140
		370x140	230x140	140x130
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3120x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1580x1390x1800		
Peso		Kg 450		

Modello		420 SAE 60°		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		300	240	170
		240	230	170
		420x160	250x180	170x170
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3270x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1630x1390x1900		
Peso		Kg 500		

### DATI TECNICI

Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70
	Optional	m/1' 20÷100
Discesa rapida		mm/1' 3500
Discesa lavoro		mm/1' 0÷200
Pressione di taglio		bar 5÷20
Altezza piano di lavoro		mm 830
Motore lama	Standard	kW 0.9-1.5
	Optional	kW 1.1
Motore pompa oleodinamica		kW 0.18
Elettropompa refrigerante		kW 0.1
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 1500x800x1700

# BIANCO

**BIANCO srl**  
 I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8  
 Tel. +39 035.42.52.511 - Fax + 39 035.42.52.542  
 Sito internet: [www.bianco.bg.it](http://www.bianco.bg.it) - E mail: [info@bianco.bg.it](mailto:info@bianco.bg.it)

## MOD. 330 - 370 - 420 SAE 60° SEMIAUTOMATICHE 60° Dx

Le 330 - 370 - 420 SAE 60° sono macchine a movimentazione oleodinamica che aggiungono alle caratteristiche di base della segatrice manuale il vantaggio del ciclo semiautomatico di taglio. Sono studiate per il taglio di particolari pieni e profilati di medie dimensioni con taglio angolare fino a 60°.

La dimensione ridotta e la grande affidabilità la rendono particolarmente adatta ad ogni ditta artigianale e industriale.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo morsa in ghisa sferoidale • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Pattini guidalama regolabili in widia • Pattino posteriore regolabile per tagli a 90° • Discesa e salita rapida controllate da tastatore • Centralina oleodinamica di comando • Cilindro comando arco posto in prossimità del pattino guidalama fisso • Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta e diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio • Doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo • PLC dedicato • Impianto elettrico in bassa tensione, secondo norme CE • Finiture in rosso RAL 3001 • Basamento blu RAL 5014







### ACCESSORI STANDARD

- Asta millimetrata 0÷500 mm con riscontro
- Scivolo di scarico pezzi
- Rullo di ingresso
- Spazzola pulisci nastro

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Asta millimetrata in varie metrature e riscontro meccanico
- Regolatore pressione morsa
- Dispositivo di taglio a secco
- Variatore di velocità da 20 a 100 m/1'

### DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1"INCH		S	Z/1"INCH
	2÷6	6/10-5/8			<50
	6÷10	4/6			50÷100
	>10	3/4			>100

### NASTRY CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42

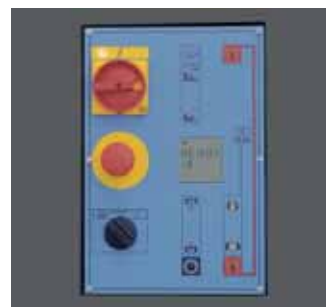
Regolatore pressione morse



Dispositivo taglia a secco (Lt. 1)



Variatore di velocità



Pannello comandi elettrico