




**Mod. 280 M DS MP**




MANUALE 45° DX/45° SX

**Mod. 370 M DS MP**








MANUALE 60° DX/45° SX



Modello		280 M DS MP		
		90°	45° Dx	45° Sx
Capacità di taglio mm		220	140	140
		210	140	125
		220x200	140x140	140x110
Dimensioni nastro		LxWxH mm 2450x27x0.9		
Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70		
	Optional	m/1' 20÷100 (con variatore)		
Altezza piano di lavoro		mm 970		
Motore lama	Standard	kW 0.5-1.1		
	Optional	kW 0.75		
Elettropompa refrigerante		kW 0.1		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1310x1120x1900		
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 1200x1000x1700		
Peso		Kg 420		

Modello		370 M DS MP			
		90°	45° Dx	60° Dx	45° Sx
Capacità di taglio mm		260	220	140	220
		250	220	140	175
		340x180	220x220	220x120	220x120
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3120x27x0.9			
Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70			
	Optional	m/1' 20÷100			
Altezza piano di lavoro		mm 830			
Motore lama	Standard	kW 0.9-1.5			
	Optional	kW 1.1			
Elettropompa refrigerante		kW 0.1			
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1640x1840x1730			
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 1500x1000x1700			
Peso		Kg 520			

**DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE**

	S	Z/1"INCH		S	Z/1"INCH
		2÷5		8/12-6/10	
	4÷10	5/8		50÷100	4/6
	>10	4/6		>100	4

**NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42**

**MOD. 280 M DS MP Manuale 45°Dx/45°Sx**

**MOD. 370 M DS MP Manuale 60°Dx/45°Sx**

La 280 M DS MP e la 370 M DS MP sono macchine completamente manuali, particolarmente robuste, studiate per il taglio di tondi, piatti e profilati di medie dimensioni con tagli angolari.

La praticità di queste macchine le rendono versatili e veloci nel posizionamento a gradi sia dell'arco che della morsa pneumatica consentendo la rapidità del bloccaggio del pezzo compensando la differenza. Adatte per la produzione in particolare per carpenterie e serramentisti. La cura nel realizzare la stuttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono una elevata precisione di taglio e una sicura affidabilità.

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Morsa in ghisa sferoidale, montata su guide temprate e rettificata • Gruppo supporto arco: in ghisa sferoidale, montato su un cuscinetto assiale a rulli cilindrici, che consente grande scorrevolezza in fase di rotazione dell'arco • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Pattini guidalama regolabili in Widia • Tensionamento lama meccanico con fincorsa • Impianto elettrico in bassa tensione a norme CE • Finiture in rosso RAL 3001 - Basamento blu RAL 5014

**ACCESSORI STANDARD**

- Asta millimetrata 0-500 mm. con riscontro
- Rullo in entrata e in uscita
- Morsa pneumatica

**ACCESSORI A RICHIESTA**

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Asta millimetrata in varie metrature e riscontro di misura
- Freno oleodinamico con skip elettrico
- Variatore di velocità 20÷100 m/1'
- Discesa controllata con freno idraulico e regolatore di flusso



Discesa controllata



Variatore di velocità

**BIANCO**

**BIANCO srl**  
**I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8**  
**Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542**  
**Sito internet: www.bianco.bg.it - E mail: info@bianco.bg.it**

Rivenditore di zona