










Mod. 280 SA 60°

SEMIAUTOMATICA 60° DX



Modello		280 SA 60°		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		220	155	90
		200	140	90
		250x150	140x140	90x90
Dimensioni nastro		LxWxH mm 2450x27x0.9		
Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70		
	Optional	m/1' 20÷100		
Discesa rapida		mm/1' 3500		
Discesa di lavoro		mm/1' 0÷200		
Pressione di taglio		bar 2÷12		
Altezza piano di lavoro		mm 800		
Motore lama	Standard	kW 0.5-0.7		
	Optional	kW 0.75		
Motore pompa oleodinamica		kW 0.37		
Elettropompa refrigerante		kW 0.1		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1330x1200x1880		
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 1200x800x1700		
Peso		Kg 365		

DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1"INCH		S	Z/1"INCH
	2÷6	6/10-5/8			<50
	6÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4			>100

NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42

MOD. 280 SA 60° Semiautomatica 60° Dx

La 280 SA è una macchina che aggiunge alle caratteristiche di base della segatrice manuale il vantaggio del ciclo semiautomatico di taglio a movimentazione oleodinamica. E' studiata per il taglio di particolari pieni e profili di medie dimensioni con taglio angolare fino a 60° destra. **Una caratteristica è il cilindro di avanzamento taglio posizionato anteriormente vicino al pattino mobile rende la segatrice stabile e precisa nel tempo.**

La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono un'elevata precisione di taglio e una sicura affidabilità che la rendono particolarmente adatta per ogni azienda artigianale od industriale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio pressofuso, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo morsa in ghisa sferoidale • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Tensionamento lama meccanico controllato da fincorsa • Pattini guidalama regolabili in widia • Discesa e salita rapida controllata da tastatore • Centralina oleodinamica di comando • Cilindro comando arco posto anteriormente per aumentare la solidità del sistema e garantire una maggiore durata della lama • Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio • Doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo • Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE • Finiture in rosso RAL 3001 - Basamento blu RAL 5014

ACCESSORI STANDARD

- Asta millimetrata 0÷500 mm con riscontro
- Scivolo di scarico pezzi
- Rullo di ingresso
- Spazzola pulisci nastro

ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Asta millimetrata in varie metrature e riscontro di misura
- Variatore di velocità 20÷100 m/1'
- Regolatore pressione morsa
- Taglio fascio meccanico
- Dispositivo taglio a secco



Variatore di velocità



Pannello di controllo elettrico



Regolatore pressione morsa



Dispositivo taglia a secco (Lt. 1)

BIANCO

BIANCO srl

I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8

Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542

Sito internet: www.bianco.bg.it - E mail: info@bianco.bg.it