







Mod. 370 SA 60°

Mod. 420 SA 60°

SEMIAUTOMATICHE 60° DX



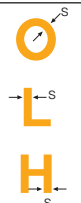

Modello		370 SA 60°		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		280	225	140
		240	215	140
		370x140	230x140	140x130
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3120x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1650x1490x1900		
Peso		Kg 500		

Modello		420 SA 60°		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		300	240	170
		240	230	170
		420x160	250x180	170x170
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3270x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1700x1490x1900		
Peso		Kg 540		

DATI TECNICI

Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70
	Optional	m/1' 20÷100
Discesa rapida		mm/1' 3500
Discesa lavoro		mm/1' 0÷200
Pressione di taglio		bar 5÷20
Altezza piano di lavoro		mm 830
Motore lama	Standard	kW 0.9-1.5
	Optional	kW 1.1
Motore pompa oleodinamica		kW 0.37
Elettropompa refrigerante		kW 0.1
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 1500x900x1700

DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1"INCH		S	Z/1"INCH
	2÷6	6/10-5/8		<50	5/8
	6÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4		>100	3/4

NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42

BIANCO

BIANCO srl
I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8
Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542
Sito internet: www.bianco.bg.it - E mail: info@bianco.bg.it

MOD. 370 - 420 SA 60° SEMIAUTOMATICHE 60° Dx

Le 370 - 420 SA 60° sono macchine che aggiungono alle caratteristiche di base della segatrice manuale il vantaggio del ciclo semiautomatico di taglio a movimentazione oleodinamica. Sono studiate per il taglio di particolari pieni e profili di medie dimensioni con taglio angolare fino a 60° destra. **Una caratteristica è il cilindro di avanzamento taglio posizionato anteriormente vicino al pattino mobile rende la segatrice stabile e precisa nel tempo.**

La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono una elevata precisione di taglio e una sicura affidabilità le rendono particolarmente adatta per ogni azienda artigianale od industriale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo supporto arco e morsa in ghisa sferoidale, montato su un cuscinetto assiale a rulli cilindrici che consente grande scorrevolezza in fase di rotazione dell'arco • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa • Pattini guidalama regolabili in WIDIA • Discesa e salita rapida • Centralina oleodinamica di comando • Cilindro comando arco posto anteriormente per aumentare la solidità del sistema e garantire una maggiore durata della lama • Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio • Doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo • Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE • Finiture in rosso RAL 3001 - Basamento blu RAL 5014

ACCESSORI STANDARD

- Asta millimetrata 0 ÷ 500 mm con riscontro
- Rullo in entrata
- Scivolo di scarico pezzi
- Spazzola pulisci nastro

ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Asta millimetrata in varie metrature e riscontro di misura
- Regolatore pressione morsa
- Variatore di velocità 20÷100 m/1'
- Taglio fascio meccanico
- Dispositivo taglio a secco

Variatore di velocità



Pannello di controllo elettrico



Regolatore pressione morse



Dispositivo taglia a secco (Lt. 1)