







**Mod. 370 SA DS MS**

**Mod. 420 SA DS MS**

**SEMIAUTOMATICHE 60° DX/45° SX  
MORSA SCORREVOLE**











Modello		370 SA DS MS			
		90°	45° Dx	60° Dx	60° Sx
Capacità di taglio mm		280	230	140	200
		250	230	140	170
		370x160	230x230	140x140	220x100
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3120x27x0.9			
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1530x1400x1800			
Peso		Kg 480			

Modello		420 SA DS MS			
		90°	45° Dx	60° Dx	60° Sx
Capacità di taglio mm		280	260	170	200
		250	250	160	180
		420x180	260x200	160x160	250x100
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3270x27x0.9			
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1630x1400x1800			
Peso		Kg 495			

### DATI TECNICI

Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70
	Optional	m/1' 20÷100
Discesa rapida		mm/1' 3500
Discesa lavoro		mm/1' 0÷200
Pressione di taglio		bar 5÷20
Altezza piano di lavoro		mm 830
Motore lama	Standard	kW 0.9-1.5
	Optional	kW 1.1
Motore pompa oleodinamica		kW 0.18
Elettropompa refrigerante		kW 0.1
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 1500x800x1700

### DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1"INCH		S	Z/1"INCH
	2÷6	6/10-5/8		<50	5/8
	6÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4		>100	3/4

**NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42**

# BIANCO

**BIANCO srl**  
 I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8  
 Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542  
 Sito internet: [www.bianco.bg.it](http://www.bianco.bg.it) - E mail: [info@bianco.bg.it](mailto:info@bianco.bg.it)

## MOD. 370 - 420 SA DS MS SEMIAUTOMATICHE 60°Dx/45°Sx morsa scorrevole

Le 370 - 420 SA DS MS sono macchine che aggiungono alle caratteristiche di base della segatrice manuale il vantaggio del ciclo semiautomatico di taglio a movimentazione oleodinamica. Sono studiate per il taglio di particolari pieni e profili di medie dimensioni con taglio angolare fino a 60° destra e 45° sinistra.

La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono un'elevata precisione di taglio e una sicura affidabilità. In particolare la morsa scorrevole permette un posizionamento facile e veloce del pezzo da tagliare, il display elettronico una lettura precisa dell'angolo di taglio impostato.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo supporto arco e morsa in ghisa sferoidale • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Tensionamento lama meccanico controllato elettricamente • Pattini guidalama regolabili in WIDIA • Discesa e salita rapida • Centralina oleodinamica di comando • Morsa scorrevole di bloccaggio materiale idraulica • Cilindro comando arco posizionato in prossimità del pattino fisso • Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio • Doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo • Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE • Finiture in rosso RAL 3001 - Basamento blu RAL 5014

### ACCESSORI STANDARD

- Asta millimetrata 0÷500 mm con riscontro
- Rullo in entrata e in uscita
- Spazzola pulisci nastro

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Asta millimetrata in varie metrature e riscontro meccanico
- Regolatore pressione morsa
- Variatore di velocità da 20÷100 m/1'
- Dispositivo di taglio a secco
- Spostamento del gruppo morsa azionato idraulicamente

Pannello di regolazione taglio



Morsa scorrevole



Variatore di velocità



Pannello comandi elettrico