




Mod. 30.30 A DV 60° CNC TOUCH

**NEW
MODEL**










Modello		30.30 A DV 60° CNC TOUCH		
		90°	45° DX	60° DX
Capacità di taglio mm		300	225	150
		300	210	140
		300x300	180x300	100x300
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3820x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 2800x2000x1800		
Peso		Kg 1.490		

DATI TECNICI

Velocità di taglio	m/1' 20-100
Altezza piano di lavoro	mm 835
Motore lama	kW 1,5
Motore Pompa oleodinamica	kW 0.75
Elettropompa refrigerante	kW 0.12
Dimensioni di trasporto	LxWxH mm 3.000x2100x1850

DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1" INCH		S	Z/1" INCH
	2÷6	6/10-5/8		<50	5/8
	6÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4		>100	3/4

NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42

MOD. 30.30 A DV 60° CNC TOUCH

Segatrici automatiche a controllo numerico di nuova produzione con discesa gruppo di taglio su guide a ricircolo di sfere. Idonee al taglio di particolari pieni e profili di piccole e medie dimensioni con taglio angolare fino a 60°.

DATI TECNICI

Basamento e arco in struttura saldata • Movimento arco e morse a comando oleodinamico • Discesa e risalita lama controllata da tastatore • Carter di protezione perimetrale • CNC per il controllo di tutte le funzioni macchina e possibilità di memorizzare fino a max. 99 programmi • Impostazione velocità di taglio tramite variatore elettronico • Gruppo riduttore a vite senza fine • Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa • Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale • Doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo di taglio • Discesa arco e avanzamento carro su guide a ricircolo di sfere • Impianto elettrico in bassa tensione secondo norme CE.

ACCESSORI STANDARD

- Touch Screen
- Carro alimentatore controllato da motore Brush - Less
- Spazzola puliscinastro
- Evacuatore trucioli
- Variatore elettronico velocità lama

ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Regolatore pressione morse
- Taglio in fasci meccanico
- Taglio in fasci idraulico
- Dispositivo di taglio a secco

Taglio in fascio oleodinamico



Pannello comando



Regolatore pressione morse



Dispositivo di taglio a secco (lt. 3)

BIANCO
the group

BIANCO srl

Via F.lli Kennedy, 8 - 24060 Carobbio degli Angeli Bergamo (Italy)
Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542
www.bianco.bg.it - info@bianco.bg.it



Rivenditore di zona